

 <p>COMUNE DI TERRANOVA di POLLINO</p>	<p><b>COMUNE DI TERRANOVA DI POLLINO</b> (Provincia di Potenza) <b>SETTORE "AFFARI GENERALI- AMMINISTRATIVO- ECONOMICO- FINANZIARIO"</b> Tel. 0973-93009 fax 0973-93247 Via Dante, n°.36 Cap. 85030 C.F. 82000430767 P.I. 00513860767 e-mail: <a href="mailto:comuneterranova@rete.basilicata.it">comuneterranova@rete.basilicata.it</a> e-mail Pec: <a href="mailto:comune@pec.comune.terranovalipollino.pz.it">comune@pec.comune.terranovalipollino.pz.it</a></p>	 <p>TERRANOVA DI POLLINO CITTÀ CUSTODE DELL'ARTE ZAMPOGNARA</p>
---	---	--

**Prot. 1847 ( 17.04.2018)**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL' ANNO 2017**

*( art. 16, comma 12, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

Delibera di approvazione regolamento n. \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

(indicare gli estremi del regolamento dell'ente (se risulta adottato) che disciplina le spese di rappresentanza )

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2017**

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa
FORNITURA DI TRE COPPE TORNEO DI CALCIO 19/08/2017	MEMORIAL PINO E LEONARDO RICCARDI 19 AGOSTO 2017	<b>150,00</b>
<b>Totale delle spese sostenute</b>		<b>150,00</b>

Data 17.04.2018

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
F.to Avv. Filomena Egidia Cervino

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO  
F.to Geom. Giuseppe Genovese

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO  
F.to Rag. Antonio Frangione